

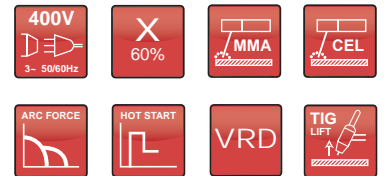
SPARTUS® ProARC 500CEL

MOCNY, NIEZAWODNY INWERTER Z MOŻLIWOŚCIĄ
SPAWANIA ELEKTRODAMI CELULOZOWYMI



INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS® ProARC 500 CEL to nowoczesna inwertorowa spawarka skontruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Zasilania jest z sieci trójfazowej 400V. Umożliwia spawanie elektrodami otulonymi w szerokim zakresie średnic, maksymalnym prądem o natężeniu 500A.



OPIS URZĄDZENIA

Spawarka odporna jest na bardzo duże obciążenia, posiada wydajny układ chłodzenia i wysoki 60% znamionowy cykl pracy, a 100% cykl pracy osiąga dla natężenia od 400A. Źródło posiada szereg nowoczesnych rozwiązań technologicznych takich jak kontroler MCU, zabezpieczenie przed zanikiem fazy, VRD - obniżone napięcie bez obciążenia. Dzięki zastosowanym rozwiązaniom Pro-ARC500 CEL posiada stabilne parametry wyjściowe oraz funkcje, które gwarantują wysoką jakość złącza spawanego. **SPARTUS® ProARC 500 CEL** sprawdza się podczas profesjonalnych prac spawalniczych, gdzie wymagana jest duża moc i niezawodność źródła.



ZASTOSOWANIA

- przemysł,
- konstrukcje,
- prace remontowe w terenie,
- prace warsztatowe.

Wideo prezentacje produktów

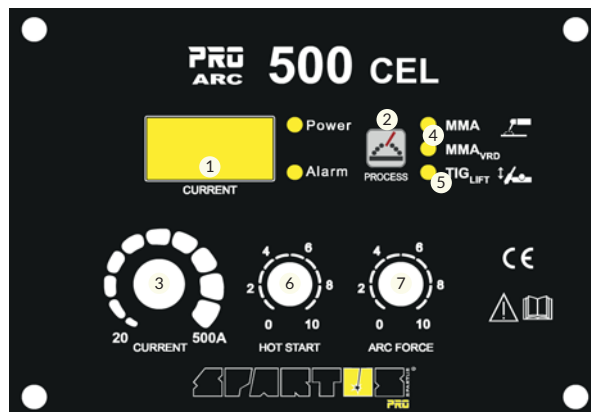


Subskrybuj kanał **SPARTUS.INFO**

● PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3 × 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Cykl pracy [%]	60[%] 500[A] 100[%] 400[A]
PARAMETRY MMA	
Natężenie prądu spawania [A]	20 - 500
Napięcie biegu jałowego [V]	88
Hot Start	✓
Arc Force	✓
VRD	✓
Spawanie elektrodą celulozową	✓
PARAMETRY TIG	
Natężenie prądu spawania [A]	20 - 500
Zাজারzenie łuku	Lift
POZOSTAŁE	
Współczynnik mocy (cosφ)	0,70
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	30
Wymiary [mm]	620 × 240 × 450

● PANEL FUNKCYJNY



1. Wyświetlacz parametrów spawania
2. Przycisk wyboru metody spawania
3. Pokrętko regulacji parametrów spawania
4. Kontrolki: spawanie MMA / MMA VRD
5. Kontrolka: spawanie TIG DC Lift
6. Pokrętko regulacji parametrów HOT START
7. Pokrętko regulacji parametrów ARC FORCE

● WYPOSAŻENIE PAKIETU

- uchwyt elektrodowy 3m
- przewód masowy 3m
- instrukcja obsługi



ELEKTRODY WĘGLOWE do żłobienia

- 4x305 (150-200A)
- 5x305 (200-250A)
- 6x305 (300-350A)
- 8x305 (400-450A)
- 10x305 (500-550A)



... więcej na WWW.SPARTUS.PL